

Beitrittserklärung



Hiermit erkläre ich meinen Beitritt zum VfL Gummersbach von 1861 e.V.

Abteilung:

- | | | |
|-------------------------------------|---|--------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Handball * | <input type="checkbox"/> Leichtathletik | <input type="checkbox"/> Karate |
| <input type="checkbox"/> Radfahren | <input type="checkbox"/> Tennis ** | <input type="checkbox"/> Tischtennis |
| <input type="checkbox"/> Turnen *** | <input type="checkbox"/> Fördernd / passiv **** | |

Mitglied: (Bitte in BLOCKSCHRIFT ausfüllen)

Name: _____ Vorname: _____

Geschlecht: weiblich männlich

Strasse: _____ PLZ/Ort: _____

Geburtsdatum: _____ Beruf / Student / Schüler: _____

Telefon: _____ Mobil: _____

E-Mail (bitte unbedingt angeben): _____

Ich bin einverstanden, dass der Jahres-Mitgliedsbeitrag von meinem Konto:

BIC: _____ IBAN: _____

Bank: _____ eingezogen wird.

Die Allgemeinen Geschäftsbedingungen für die Benutzung der VfL-CARD erkenne ich an. Mit der Speicherung meiner hiermit erfassten Daten bin ich einverstanden (die komplette Datenschutzerklärung siehe unter www.vflgummersbach.net).

Ort / Datum _____ Unterschrift
(Bei Kindern/Jugendl. Unterschrift eines Erziehungsberechtigten)

Rücksendung an VfL bitte per Post oder als scan per E-Mail

Jahres-Mitgliedsbeiträge: (Familienbeiträge: Infos siehe Website, hier bitte den Vorstand ansprechen)

Erwachsene	70 €	Zusatzbeitrag:	* Handball 60 €	** Tennis 130 €	*** Turnen 15 €
Kinder/Jugendliche bis 13 Jahre	35 €	Zusatzbeitrag:	* Handball 30 €	** Tennis 30 €	*** Turnen 15 €
Jugendliche ab 14 Jahre, AZUBIs, Student	40 €	Zusatzbeitrag:	* Handball 30 €	** Tennis 25 €	*** Turnen 15 €
Rentner	55 €	Vorlage der Rentenbescheinigung			
Fördernde Mitgliedschaft / passiv	55 €	(Mindestbeitrag	Spenden optional (Spendenquittung) **** Abt. wählen		

7A2020

VfL Gummersbach von 1861 e.V.
Am Wiedenhof 23 • 51643 Gummersbach
Telefon 02261 / 25836 • info@vflgummersbach.net